

A gyártó jele 1.2 vagy 3 (1=magas / 3=gyenge) FT / BT
Optikai osztályozás FT / BT
Ütéselőtti jelölés 9
Az olvadt fémekkel való összegazdás és a torrő szírlád anyagok átfuradását akadályozó fémkér jelölése ON
A szemirögzítésekkel jelölés ON
A gyártó ismertetője ON
Jelen számlás száma EN166 / EN175
Alkalmasítási terület (ha szükséges)
A megerősítés/nagy sebességű részesek/szélsőséges hőmérsékletek jelölése (ha szükséges) (55+2°C / 5+2°C) FT/BT
Az alkalmazási területek jelölése / alkalmazási terület

Kód	Sajátosság	Az alkalmazási terület leírása
Nincs	Meghatározottan mechanikus kocskázatás és az ultraibolyai, látható, infravörös és napsugárak kocskázatás	
3	Folyadékot	Folyadékot (csapék és fröccsenések)
4	Nagymericű porszemcsék	5um-nel nagyobb porszemcsék
5	Gáz és finom porszemcsék	Gáz, gőzök, paráspeipek, olyan füst és por, melyek szemcsémére kisebb 5 µm
8	A rozerészáról okozta ivény	Egy elektromos felszerelés rövidzárlata által okozott ivény
9	Olvadt fém és torrő szírlád anyagok	Az olvadt fém szírláda és a torrő szírlád anyagok átfuradása
H	Méret specifikációk	Keret ki mérhető fejhez terevezve

A mechanikai elválasztási/közvetítési jelölés

Kód	A mechanikai elválasztási/közvetítési elválasztás
S	Megfelelőtlen keménység (0,22 mm / 5,1 m/s)
F	Keménység kis energia esetén (0,6 mm / 45 m/s)
B	Keménység közepes energia esetén (0,6 mm / 120 m/s)
A	Keménység nagy energia esetén (0,6 mm / 190 m/s)
K	A felhasználónak állennál a finom részszekrének köszönhetően
N	A lencse párasodással szembenellenőrzésű jelölés

Ha a lencse és a keret nem a megfelelő F, vagy A kódossal rendelkezik, akkor a látsásvédő csík a minimális elvárasoknak fog megfelelni. Ahhoz, hogy a védőszínűleg megfeleljen az alkalmazási területnek, pl. 9-es szírlád (szímlumban), az F vagy B kódossal foglalható. A gyártó ismertetője ON
A szemirögzítésekkel jelölés ON
Ce jelölés minden részszékkel jelölés (ha szükséges) EN166 / EN175
A megerősítés/nagy sebességű részesek/szélsőséges hőmérsékletek jelölése (ha szükséges) (55+2°C / 5+2°C) FT/BT
Az alkalmazási területek jelölése / alkalmazási terület

Kód	Sajátosság	Az alkalmazási terület leírása
Nincs	Meghatározottan mechanikus kocskázatás és az ultraibolyai, látható, infravörös és napsugárak kocskázatás	
3	Folyadékot	Folyadékot (csapék és fröccsenések)
4	Nagymericű porszemcsék	5um-nel nagyobb porszemcsék
5	Gáz és finom porszemcsék	Gáz, gőzök, paráspeipek, olyan füst és por, melyek szemcsémére kisebb 5 µm
8	A rozerészáról okozta ivény	Egy elektromos felszerelés rövidzárlata által okozott ivény
9	Olvadt fém és torrő szírlád anyagok	Az olvadt fém szírláda és a torrő szírlád anyagok átfuradása
H	Méret specifikációk	Keret ki mérhető fejhez terevezve

A mechanikai elválasztási/közvetítési jelölés

Kód	A mechanikai elválasztási/közvetítési elválasztás
S	Megfelelőtlen keménység (0,22 mm / 5,1 m/s)
F	Keménység kis energia esetén (0,6 mm / 45 m/s)
B	Keménység közepes energia esetén (0,6 mm / 120 m/s)
A	Keménység nagy energia esetén (0,6 mm / 190 m/s)
K	A felhasználónak állennál a finom részszekrének köszönhetően
N	A lencse párasodással szembenellenőrzésű jelölés

Ha a lencse és a keret nem a megfelelő F, vagy A kódossal rendelkezik, akkor a látsásvédő csík a minimális elvárasoknak fog megfelelni. Ahhoz, hogy a védőszínűleg megfeleljen az alkalmazási területnek, pl. 9-es szírlád (szímlumban), az F vagy B kódossal foglalható. A gyártó ismertetője ON
A szemirögzítésekkel jelölés ON
Ce jelölés minden részszékkel jelölés (ha szükséges) EN166 / EN175
A megerősítés/nagy sebességű részesek/szélsőséges hőmérsékletek jelölése (ha szükséges) (55+2°C / 5+2°C) FT/BT
Az alkalmazási területek jelölése / alkalmazási terület

Kód	Sajátosság	Az alkalmazási terület leírása
Nincs	Meghatározottan mechanikus kocskázatás és az ultraibolyai, látható, infravörös és napsugárak kocskázatás	
3	Folyadékot	Folyadékot (csapék és fröccsenések)
4	Nagymericű porszemcsék	5um-nel nagyobb porszemcsék
5	Gáz és finom porszemcsék	Gáz, gőzök, paráspeipek, olyan füst és por, melyek szemcsémére kisebb 5 µm
8	A rozerészáról okozta ivény	Egy elektromos felszerelés rövidzárlata által okozott ivény
9	Olvadt fém és torrő szírlád anyagok	Az olvadt fém szírláda és a torrő szírlád anyagok átfuradása
H	Méret specifikációk	Keret ki mérhető fejhez terevezve

A mechanikai elválasztási/közvetítési jelölés

Kód	A mechanikai elválasztási/közvetítési elválasztás
S	Megfelelőtlen keménység (0,22 mm / 5,1 m/s)
F	Keménység kis energia esetén (0,6 mm / 45 m/s)
B	Keménység közepes energia esetén (0,6 mm / 120 m/s)
A	Keménység nagy energia esetén (0,6 mm / 190 m/s)
K	A felhasználónak állennál a finom részszekrének köszönhetően
N	A lencse párasodással szembenellenőrzésű jelölés

Ha a lencse és a keret nem a megfelelő F, vagy A kódossal rendelkezik, akkor a látsásvédő csík a minimális elvárasoknak fog megfelelni. Ahhoz, hogy a védőszínűleg megfeleljen az alkalmazási területnek, pl. 9-es szírlád (szímlumban), az F vagy B kódossal foglalható. A gyártó ismertetője ON
A szemirögzítésekkel jelölés ON
Ce jelölés minden részszékkel jelölés (ha szükséges) EN166 / EN175
A megerősítés/nagy sebességű részesek/szélsőséges hőmérsékletek jelölése (ha szükséges) (55+2°C / 5+2°C) FT/BT
Az alkalmazási területek jelölése / alkalmazási terület

Kód	Sajátosság	Az alkalmazási terület leírása
Nincs	Meghatározottan mechanikus kocskázatás és az ultraibolyai, látható, infravörös és napsugárak kocskázatás	
3	Folyadékot	Folyadékot (csapék és fröccsenések)
4	Nagymericű porszemcsék	5um-nel nagyobb porszemcsék
5	Gáz és finom porszemcsék	Gáz, gőzök, paráspeipek, olyan füst és por, melyek szemcsémére kisebb 5 µm
8	A rozerészáról okozta ivény	Egy elektromos felszerelés rövidzárlata által okozott ivény
9	Olvadt fém és torrő szírlád anyagok	Az olvadt fém szírláda és a torrő szírlád anyagok átfuradása
H	Méret specifikációk	Keret ki mérhető fejhez terevezve

A mechanikai elválasztási/közvetítési jelölés

Kód	A mechanikai elválasztási/közvetítési elválasztás
S	Megfelelőtlen keménység (0,22 mm / 5,1 m/s)
F	Keménység kis energia esetén (0,6 mm / 45 m/s)
B	Keménység közepes energia esetén (0,6 mm / 120 m/s)
A	Keménység nagy energia esetén (0,6 mm / 190 m/s)
K	A felhasználónak állennál a finom részszekrének köszönhetően
N	A lencse párasodással szembenellenőrzésű jelölés

Ha a lencse és a keret nem a megfelelő F, vagy A kódossal rendelkezik, akkor a látsásvédő csík a minimális elvárasoknak fog megfelelni. Ahhoz, hogy a védőszínűleg megfeleljen az alkalmazási területnek, pl. 9-es szírlád (szímlumban), az F vagy B kódossal foglalható. A gyártó ismertetője ON
A szemirögzítésekkel jelölés ON
Ce jelölés minden részszékkel jelölés (ha szükséges) EN166 / EN175
A megerősítés/nagy sebességű részesek/szélsőséges hőmérsékletek jelölése (ha szükséges) (55+2°C / 5+2°C) FT/BT
Az alkalmazási területek jelölése / alkalmazási terület

Kód	Sajátosság	Az alkalmazási terület leírása
Nincs	Meghatározottan mechanikus kocskázatás és az ultraibolyai, látható, infravörös és napsugárak kocskázatás	
3	Folyadékot	Folyadékot (csapék és fröccsenések)
4	Nagymericű porszemcsék	5um-nel nagyobb porszemcsék
5	Gáz és finom porszemcsék	Gáz, gőzök, paráspeipek, olyan füst és por, melyek szemcsémére kisebb 5 µm
8	A rozerészáról okozta ivény	Egy elektromos felszerelés rövidzárlata által okozott ivény
9	Olvadt fém és torrő szírlád anyagok	Az olvadt fém szírláda és a torrő szírlád anyagok átfuradása
H	Méret specifikációk	Keret ki mérhető fejhez terevezve

A mechanikai elválasztási/közvetítési jelölés

Kód	A mechanikai elválasztási/közvetítési elválasztás
S	Megfelelőtlen keménység (0,22 mm / 5,1 m/s)
F	Keménység kis energia esetén (0,6 mm / 45 m/s)
B	Keménység közepes energia esetén (0,6 mm / 120 m/s)
A	Keménység nagy energia esetén (0,6 mm / 190 m/s)
K	A felhasználónak állennál a finom részszekrének köszönhetően
N	A lencse párasodással szembenellenőrzésű jelölés

Ha a lencse és a keret nem a megfelelő F, vagy A kódossal rendelkezik, akkor a látsásvédő csík a minimális elvárasoknak fog megfelelni. Ahhoz, hogy a védőszínűleg megfele